

Холодноштамповые стали

1.2842

Низколегированная инструментальная сталь, закаливаемая в масле

Химический состав (%)

C	Cr	Mo	V	Другие
0,90	0,35	-	0,15	Мп 2,0

Твердость в состоянии поставки

Мягкий отжиг, 230 HB

Особенности

Холодноштамповая сталь с высокой вязкостью, легкой обрабатываемостью, закаливается в масле.

Соответствие стандартам

AISI:O2; DIN: 60CrMoV18-5; ГОСТ: 9Г2Ф

Применение

В скобах крепления, пластинах, скребках, в литейных формах для резки и формовки при небольшой серийности изделий.

Физические свойства

Коэффициент теплового расширения (10 ⁻⁶ /К)	20 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
		11,5	12,0	12,2	12,8
Теплопроводность (Вт/м·К)	20 °C	300 °C			
	30,0	32,0			
Средняя плотность (г/см ³)	20 °C				
	7,85				
Модуль Юнга (ГПа)	20 °C				
	210				

Термообработка

	Температура, °C	Охлаждение	Твердость
Смягчающий отжиг	680-720	В печи	230 HB
Снятие напряжений	650	В печи	
Закалка	790-820	Масло	

Отпуск

