

### SLD

Инструментальная холодноштамповая сталь 12% Cr с высокой износостойкостью.

#### Химический состав (%)

C	Cr	Mo	V	Другие
1,50	12,0	1,0	0,35	-

#### Твердость в состоянии поставки

Мягкий отжиг, 248 HB

#### Особенности

Сталь SLD обладает гораздо более однородной микроструктурой по сравнению с материалом 1.2379 (X12Ф1), легко подвергается термообработке, применима для большинства холодноштамповых операций.

#### Соответствие стандартам

AISI:D2; DIN: X153CrMoV12; W Nr: 1.2379; ГОСТ X12МФ, X12Ф1

#### Применение

Штампы с операциями рубки, резки, высадки, вытяжки, пробивки, гибки. Холодная формовка, резьбонакатной инструмент, ножи и т. д.

#### Физические свойства

Коэффициент теплового расширения ( $10^{-6}/K$ )	20-200 °C	20-400 °C	20-600 °C	
	11,20	12,0	12,3	
Теплопроводность (Вт/м·К)	20 °C	200 °C	400 °C	600 °C
	20,6	25,0	27,8	32,1
Средняя плотность ( $г/см^3$ )	20 °C			
	7,69			
Модуль Юнга (ГПа)	20 °C			
	211			

#### Термообработка

	Температура, °C	Охлаждение	Твердость
Смягчающий отжиг	830-880	В печи	255 HB
Снятие напряжений	680	В печи	
Закалка	1000-1050	Воздух, сжатый газ, масло	

#### Отпуск

